

## Schubert Verpackungs- Anlage für 2- teilige Kartonverpackung mit Originalitätsverschluss

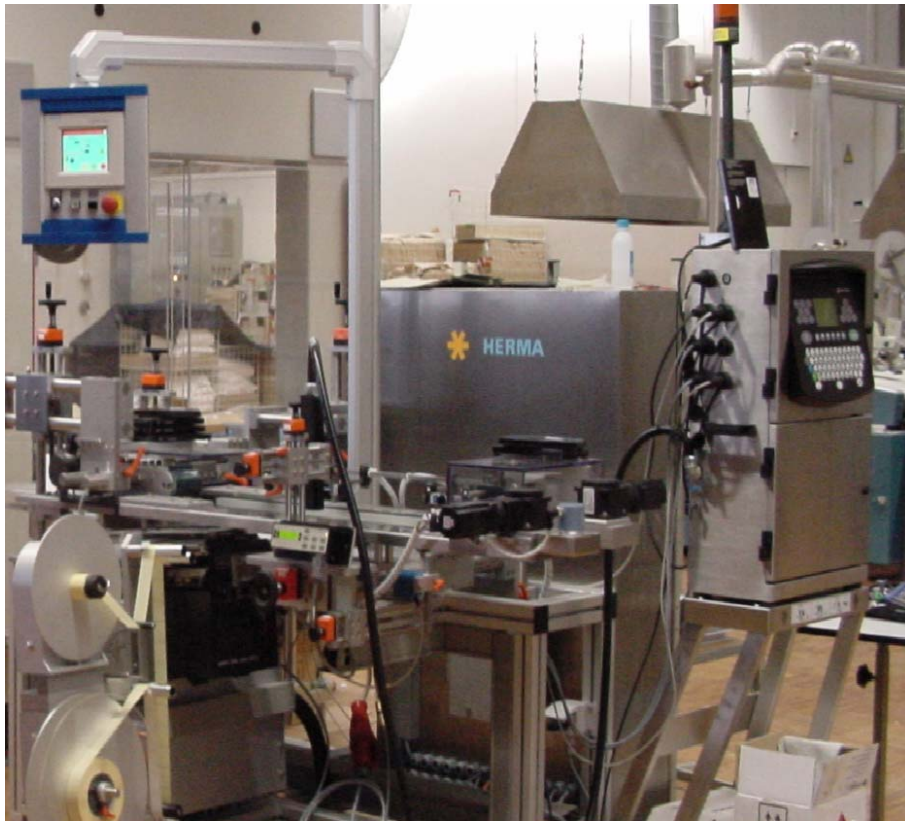
Baujahr: 2004 / Zustand neuwertig

### Kuvert Verpackungs Anlage SCHUBERT TLM Anlage mit 4- fach Boden- Magazin

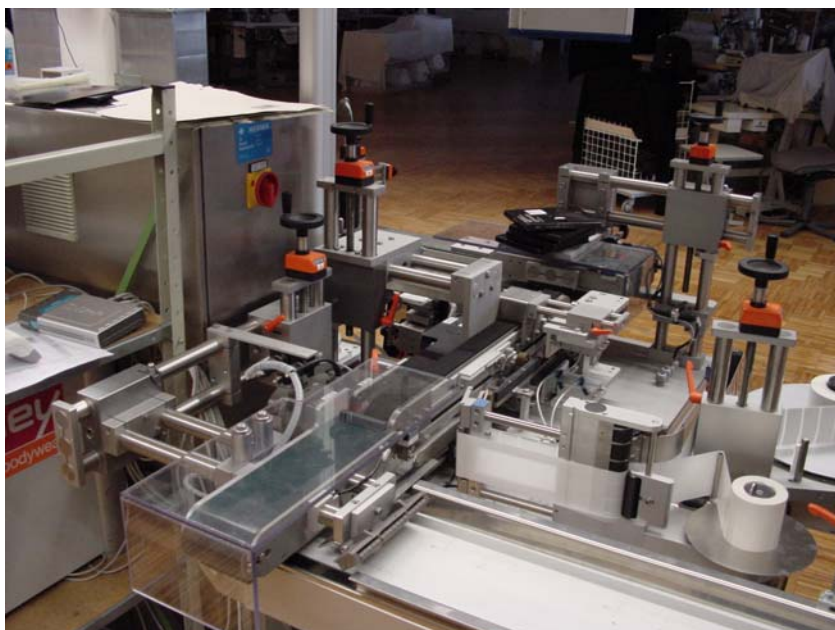


TLM Anlage mit 4-fach Boden- Magazin und Vakuum Übergabe Aggregat. Die Schachtel-  
Boden Zuschnitte werden durch ein CNC- Übergabeaggregat, mittels Vakuum dem  
Magazin entnommen und in den Vorfaltschacht gepresst. Dort wird eine Produkt  
Information mit Domino Lasern aufgebracht. Der Vorgefaltete Bodenzuschnitt wird in eine  
Kassette gelegt und zur Befüllstation gebracht. Dort wird das Produkt manuell in die  
Verpackung gelegt und weiter zum Verdeckler transportiert. Auch hier werden aus 4  
Magazinen die Deckel der Verpackung entnommen, die Leimlaschenbeleimt und mit der  
Schachtel verklebt. Die nun befüllte und verklebte Schachtel wird auf einem

...sinnvoll automatisieren



Transportband in das Herma Verschluss und Etikettier Aggregat gebracht, wo eine Verschlusslasche angebracht wird. Im weiteren Ablauf wird ein EAN- Etikett mittels Zebra drucker aufgebracht und ein Domino Inkjet Drucker bringt noch eine weitere Produkt Info auf.



**Die Anlage besteht aus:**

- TLM – Verpackungs- Anlage Schubert  
2 Module mit CNC- gesteuerten Robotern, Vakuum Transporteure für Kassetten Transport.
- 2 Domino Laser DSL 1
- Herma 300 SL Servo- 8 ( Verschluss Etikett )  
Thermo- Transfer Druck Zebra Pax 110 ( EAN Etikett )
- Nordson Hotmelt Verleim Anlage



**Bestehende FORMATE**

Format 1: 190 x 135 x 13 mm (LxBxH)

Format 2: 190 x 135 x 25 mm (LxBxH)

Format 3: 270 x 190 x 13 mm (LxBxH)

Format 4: 270 x 190 x 25 mm (LxBxH)



Bereitstellung: Die Zuschnitte werden manuell in die Zuschnittmagazine eingelegt

Leistung: max. 60 Kuvertschachteln / min.

Füllen: das Füllen geschieht während einer Kettenstillstandzeit an einer Handeinlegestrecke manuell, kann aber auch mit einem zusätzlichen Spendemodul erweitert werden.



**Beschreibung** TLM- Verpackungsmaschinen sind Top- Loading- Maschinen, die in Serie gefertigt werden. TLM- Maschinen eignen sich zum Verpacken stückiger Produkte jeglicher Art. Bei den TLM- Maschinen ist die Steuerung in den Kopf der Maschinen verlegt worden. Das schafft eine gute Zugänglichkeit zu allen Funktionsbaugruppen der Maschinen. Eine TLM- Maschine faltet den Karton vom Zuschnitt, nimmt Produkte vom Produktzuführband, füllt diese in die Verpackung ein und verschließt diese; ganz nach den Erfordernissen des Marktes. Wenn sich die Erfordernisse ändern ist eine TLM- Verpackungsmaschine flexibel genug, sich darauf einzustellen.

**Referenzen** Beutel, Flaschen, Tuben, Riegel, Becher, Dosen, Ampullen, Spritzen, Blister usw.

Die Anlage eignet sich vorzüglich für die Verpackung der unterschiedlichsten Produkte. Bereits mit den bestehenden Formaten können zum Beispiel: Software- Produkte, grafische Produkte von der hochwertigen Folie bis zum Spezialpapier, technische Artikel, Textilien, Wertzeichen wie Briefmarken und ähnliches, Schmuck, Tonträger wie DVD etc. verpackt werden.

#### **Technische Daten**

**Ausbringung(max.)** je nach Format bis zu 60 Schachteln/ min.

**Arbeitsweise** getaktet

## SCHUBERT cover packing plant

TLM plant with double soil magazine and vacuum delivery aggregate. The box soil of cuts is taken from the magazine by a CNC delivery aggregate, by means of vacuum and pressed in the before folding pit. There product is applied information with domino lasers. The before folded soil cut is put into a cartridge and brought to the filling station. There the product is put manually into the packing and continued to transport to cover station. Out of 4 magazines the covers are taken also here to the packing, which sticks lax together glued and with the box. And the stuck together box filled now brought on a conveyor into the Herma catch and label aggregate, where a catch-lax is attached. In the further operational sequence a EAN label is applied by means of Zebra printer and a domino Inkjet printer applies still further product info.

### Technical data:

TLM - Packing plant Schubert

2 modules with CNC steered robots, vacuum of feeders for cartridges transport.

2 domino laser DSL 1

Herma 300 SL servo 8 (catch label)

Thermo transfer pressure Zebra Pax 110 (EAN label)

Nordson glue plant

### Allready existing FORMATS:

Format 1: 190 x 135 x 13 mm (LxBxH)

Format 2: 190 x 135 x 25 mm (LxBxH)

Format 3: 270 x 190 x 13 mm (LxBxH)

Format 4: 270 x 190 x 25 mm (LxBxH)

Supply: The cuts are inserted manually into the cut magazines

Achievement: max. 60 cover boxes/min.

Fill: filling happens during a chain downtime on one hand insert- strains manually

Building year: 2004

Zustand: gebraucht / used

