



TECHNOVIS GmbH
Müsliweg 29, CH- 8476 Unterstammheim
Tel +41 (0) 52 740 26 26
Fax +41 (0)52 740 26 27
www.technovis.com / info@technovis.com

..in Verpackungs-, Montage-, Zuführ- und Homogenisierertechnik

Kommissionierungsanlage für den Versandhandel:

Aufgabe/ Ablauf:

Bis zu 8 Faltkartons können gleichzeitig manuell befüllt und autom. mit Klebeband auf der Unter- und Oberseite verschlossen und einer nachfolgenden ca. 35 m langen angetriebenen Rollenbahn zugeführt werden. Von dort werden die verklebten Faltschachteln über einen Linienverteiler auf 2 Spuren aufgeteilt. Code- Leser ordnen das Packet anhand des von Hand beim Füllvorgang applizieren Etiketts dem Rüstauftrag zu und je eine Band- Wiege-Einheit bis max. 50 kg kontrolliert das Gewicht und übermittelt in Verbindung mit den beiden PC- Systemen die für den Versand nötigen Angaben zu den beiden Thermotransfer-Etikettierer. Dabei tasten Fotozellen die Kartonhöhe ab, so dass die Etikette immer auf der richtigen Höhe appliziert werden. Über 2 Gurtförderer werden die Pakete auf eine weiterführende Transportrollenbahn weiterbefördert. An dieser sind wiederum Code- Leser dafür besorgt, dass die Pakete über pneumatische Querabschübe an die richtige Staurollenbahn abgeben werden. Davon stehen 8 Stk. zur Verfügung.

Komponenten:

Anlagen Steuerung:	Siemens S 7 /300 mit Modemanschluss für Fernwartung
Motoren:	Siemens
Frequenzumrichter:	Siemens
Pneumatik/ Ventile:	Festo
Initiatoren:	Wenglor
Scanner:	Data- Logic 2
Fördertechnik:	Soco
Etikettendrucker:	Bizerba
Durchlaufwaagen:	Bizerba
Thermotransferetikettierer:	Bizerba
Industrie PC- Systeme:	Bizerba CVS Pentium III 800
Software:	Kundenspezifisch (nicht enthalten), Handbuch CVS- Bizerba im Lieferumfang
Schachtelformate:	L = 500 mm, B = 95- 500 mm, H = 85 – 510 mm
Klebeband:	B= 38 – 50 mm
Klebebandüberlappung:	50 oder 70 mm
Energien:	
Strom Anschluss:	380 V/50Hz 3Ph/N/E
Pneumatik:	6 bar
Alter der Anlage:	Erstellung im Jahr 2001/ nur wenige Monate in Betrieb aufgrund von Insolvenz

8 x autom. Kartonverschließmaschinen Soco T- 55 /5-5-7 mit vorgelagerter Rollenbahn als Rüstplatz mit Kartonhalter Länge= 1 m und Breite 400 mm , mit automatischer Größen-Anpassung an die Faltschachtel. Nachfolgend 30 m angetriebene Rollenbahn mit Förderbreite = 500 mm mit Fotozellen im Eintaktbereich zur Überwachung

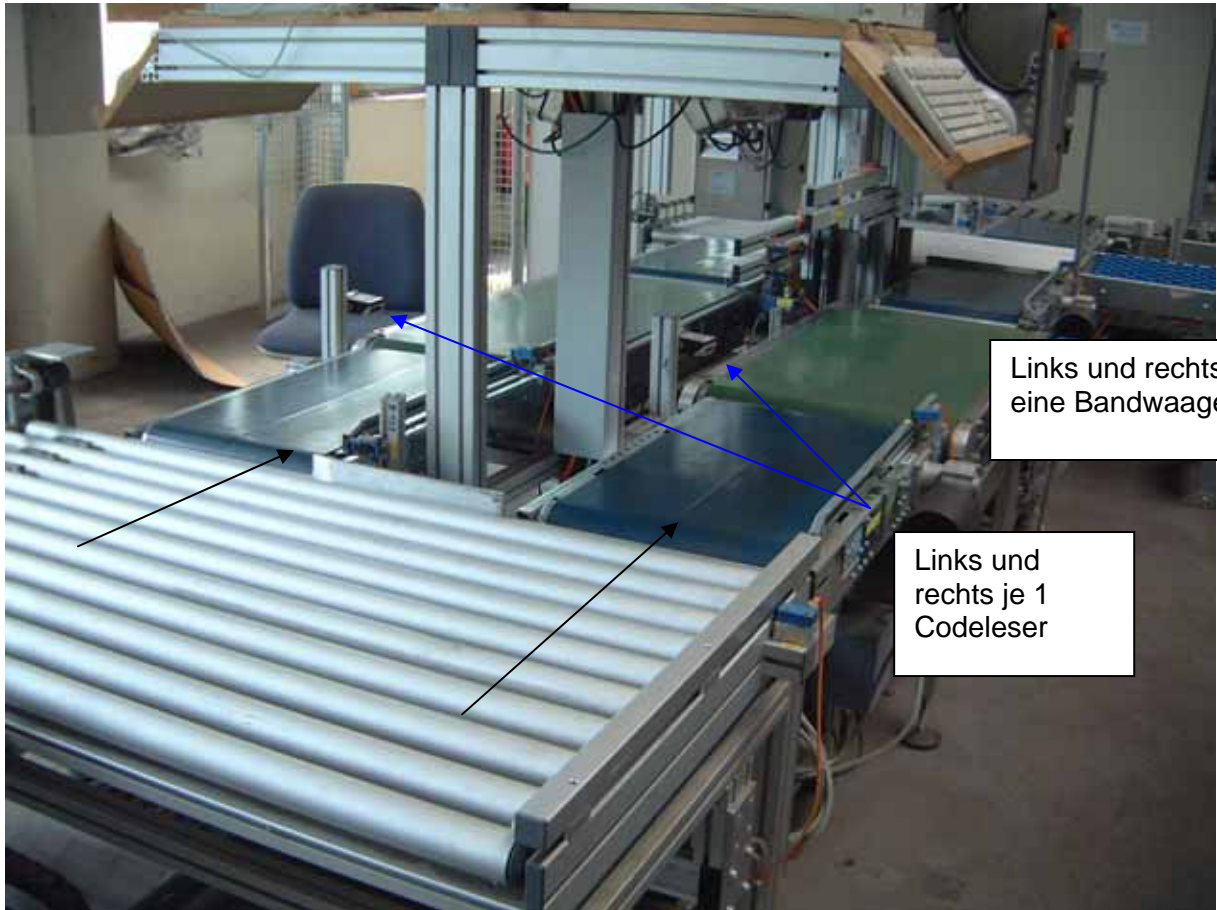
Fotozellen an der Rollenbahn steuern die Freigabe für den Verschliesser



Die Pfeile ———> deuten die Transportrichtung an.



Linienverteiler mit
Pusher von unten



Links und rechts je eine Bandwaage

Links und rechts je 1 Codeleser















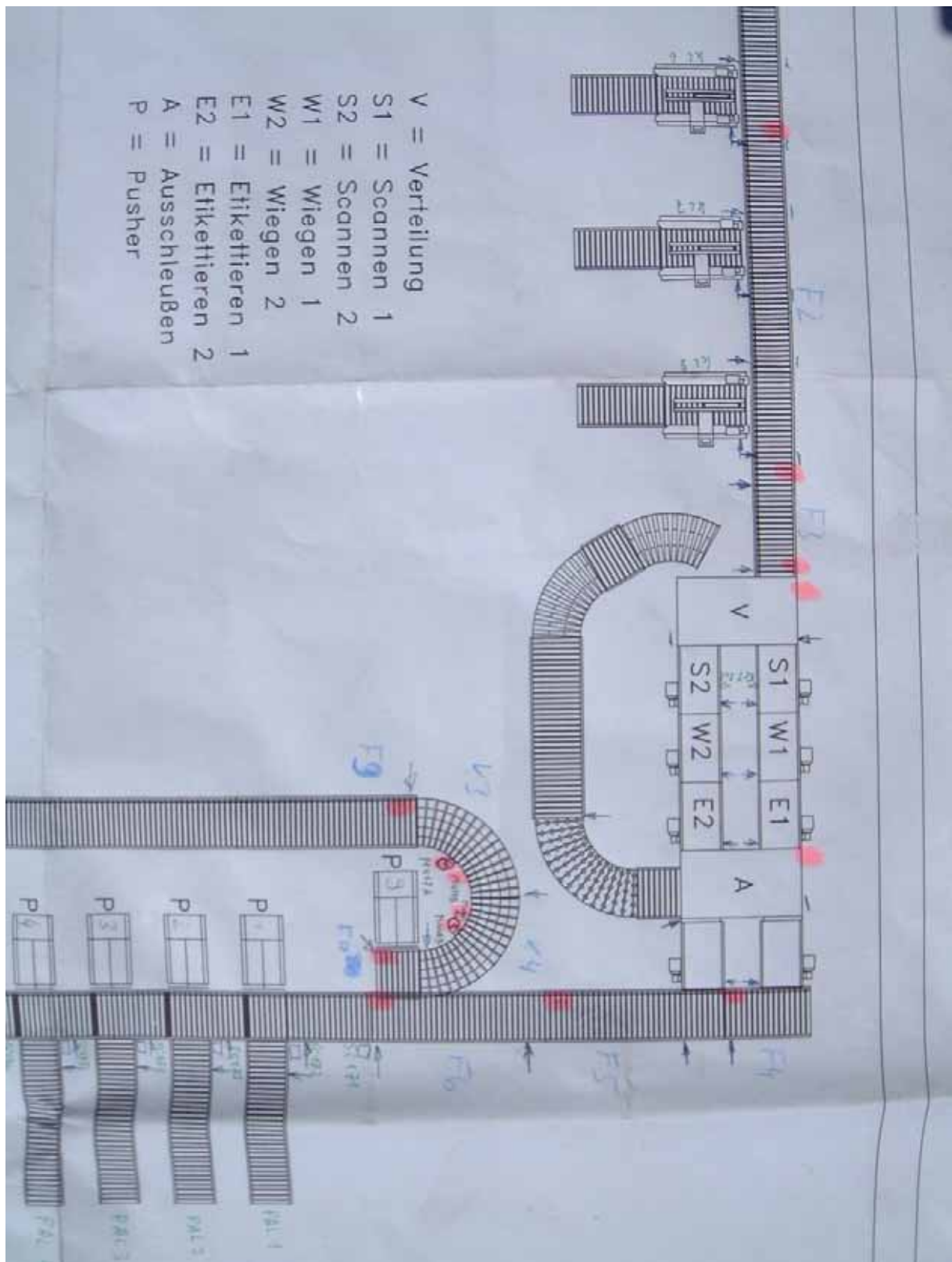
Der Schaltschrank enthält die folgenden Module

Der Schaltplan ist vorhanden. Auch liegt eine Bedienungsanleitung zur Bizerba Software CVS vor.

Siemens S7 300 mit:

- **CPU 315**
- **CP 340**
- **CP 343-1**
- 8 Stk. **SM 321**
- 9 Stk. **SM 322**
- 2 Stk. **IM 361**

Schütz 3kW, 1S, DC 32 x Siemens 3R11015- 2BB41
Motorschutzschalter 23 x Siemens 3RV1011- OKA20
Bedienpanel Siemens OP3
Stromversorgung Siemens Sitop Power 20
Frequenzumrichter 6x Siemens Micromaster 6SE9211-5BA40
Fernabfrage über Modem Microlink ISDN mit Siemensadapter zu CPU



Die Anlagenkomponenten können besichtigt werden. Gerne stehen wir Ihnen für weitere Auskünfte zur Verfügung.