

Pester Endverpackungsanlage EVP 2



B 1 Pester Endverpackungsanlage bestehend aus:

1 Modell PEWO-form EVP 2

Toploader/Palettierer

Zum automatischen Gruppieren, Aufrichten, Befüllen von oben, Verschließen und anschließendem Palettieren von American Cases (RSC) mittels 6-achsiger Roboter.

Die technisch hochwertige Serienausstattung beinhaltet:

- Stabile Schweißkonstruktion
- Sechssachsiges Gelenkarmroboter Fabr. Kuka für die Kartonebefüllung von oben und Palettierung; Traglast bis 15 kg, Arbeitsbereich 8,9 Kubikmeter
- Robotersteuerung Fabrikat Kuka KR C1
- SPS Fabrikat Elau PacDrive MAX-4
- Ergonomisch angebrachtes, verstellbares Magazin mit Füllstandskontrolle
- Vakuumpumpe Fabrikat Rietschle
- Vertikal arbeitender Kartonaufrichter mit integrierten Aufrichtelementen und stationärer Falteinrichtung für den Kartonboden
- Servomotorisch angetriebene Vorschubeinrichtung, seitlich angeordnet, für den Durchschub der Kartons

- durch die Verschlussstation
- Palettenstellplatz mit Positionierung für eine Palette
- Übersichtliche Anordnung aller Komponenten zueinander
- Wartungs- und ölfreier Betrieb
- Alle kartonberührenden Teile aus VA
- Die Anlage entspricht den neuesten Sicherheitsbestimmungen (CE/GS/VDE/IEC-Standard)

Umstell- und Bedienfreundlich durch:

- Großflächige Sicherheitsabdeckungen
- Übersichtliche, einfach zu handhabende Umstellliste (alle Umstellpunkte sind nummeriert)
- Ergonomische Magazinanordnung für leichte Beladung (Magazinverlängerung und automatische Beladung möglich); gleichmäßige Entnahme auch bei unterschiedlichem Füllstand gewährleistet
- Sämtliche Formatumstellungen werden von der Bedienseite mittels Handrad, Spindel sowie optischer Anzeige durchgeführt
- Einfache Umstellung der Parameter, Produktbeladung und Palettierung durch Programmvorwahl
- Beste Zugänglichkeit aller Umstellpunkte

Technische Daten (Standardausführung):

- SPS Fabrikat Elau PacDrive MAX-4
- Lackierung: VA-Lackierung
- Hochleistungsventilinsel Fabr. Numatics
- Zylinder Fabr. Festo
- Verpackungsmaterial: American Case (RSC)
- Luftanschluß: 1/2 Zoll
- Betriebsdruck: 6 bar
- Stromanschluß: 3 x 400 V + N + PE, 50 Hz
- Steuerung: 24 V

- 1 Zylinderüberwachung
Mit Störanzeige in der Bedienkonsole sowie Einzeltüranzeige.
- 1 Näherungsschalter in steckbarer Ausführung
- 1 Rollenbahn zum Palettentransfer
Vollautomatisches Palettentransportsystem zum Transport der Palette von der Beladestation zur Übergabe an nachgeschaltete Anlage. Übergabehöhe 140 mm, dies beinhaltet die Möglichkeit 4 Paletten zu puffern. Der Austransport von der Beladestation erfolgt über Kettentransport, der Weitertransport im rechten Winkel zur Übergabe mittels Rollenbahn
- 1 Palettenmagazin für 10 Paletten, 800 mm breit
Mit Überwachung und Vorwarnung für Palettenende.
- 1 Bedientableau in Sonderausführung
Pharma-Steuerung Bosch inkl.
Soft-Touch-Tableau Bosch
- 1 Elektrosonderausführung gemäß Bauteileliste Fa. Bosch
- 1 Klebebandeinrichtung
In vertikaler oder horizontaler Arbeitsweise mit Kleberollenüberwachung, 75 mm breit

- 1 Oberer Klebekopf in Sonderausführung
verfahrbar und im Hub verstellbar für eine überlappende Klebung (50 mm Überlappung)
= Rundumklebung
- 1 Etikettierer und Integration in Sonderausführung
Typ Bluhm LE 2138 Z TB RH, 200/300 dpi, Etikettenformat 106 x 148 mm inkl. Abstandssensor variabler Hub, U-Arm, Großrollenabspuler 500 mm Durchmesser, Reflex-taster SPS-Schnittstelle Embedded Controller zum Einbau in den LE 2138 Z mit Großrollenabwickler für Thermotransferdrucker für 900 lfd,
Kontrollesung über High Speed Barcode Control, Software LFW Legitronic Windows
- 1 Linienverknüpfung und Synchronisation
von EVP mit Etikettierer (Bluhm 2138Z)
- 1 Sicherheitsverkleidung in Makrolon
- 1 Laschenschließer
Zum Verarbeiten von American Cases (RSC).
- 1 Magazin in Sonderlänge 2000 mm
Verlängerung um 800 mm
- 1 Verriegelbare Sicherheitsschalter Fabrikat Schmersal
- 1 Linienverknüpfung und Synchronisation
von PEWO-pack und EVP
- 1 Vollzähligeitskontrolle mittels digitalem Vakuumschalter
- 1 Validierungsdokumente PEWO-form EVP
Für die Grundmaschine mit einem Format in deutsch oder englisch. Sonderfunktionen oder eventuell integrierte Maschinen von anderen Lieferanten z.B. Etikettierer usw. sind nicht enthalten.
Es sind nur die Dokumente, die Ausführung oder Unterstützung bei der Validierung nicht enthalten.
Dokumente bestehend aus:
 - SQ Dokumentierung URS (User requierment specification)
Überwachung und Änderung während der Projektlaufzeit
 - DQ Identifizierung der Maschine (Abmessungen, Verbräuche usw.)
Dokumentierung der Auftragsbesätigung
Funktionsbeschreibung
Ablaufdiagramm
Aufstellungs- und Produktzeichnungen
Technische Unterlagen (Schalt- und Pneumatik-plan, Endschalterlageplan, Hauptkomponenten-liste)
 - IQ Installation Qualification Prüfliste
Anmerkungsliste und Aktionsliste
Dokumentierung der Qualitätsprüfliste (mechanisch/elektrisch)
Prüfliste der spezifizierten Dokumente
Anmerkungsliste und Aktionsliste

Genehmigungsdokument für IQ
OQ Übersicht der kritischen Funktionen
Prüfprotokoll der kritischen Funktionen
Übersicht nicht kritischer Funktionen
Prüfprotokoll nicht kritischer Funktionen
Anmerkungsliste und Aktionsliste
Genehmigungsdokument für OQ
Dokumentation für Hardware/Software Qualifizierung
(Einfache Ausführung, Prinzip "Black Box")

Identifizierung über das verwendete System
Prüfliste der spezifizierten Dokumente
Prüfprotokoll SPS

PQ Prüfprotokoll

B 1 Produkttransport bestehend aus:

- 1 Laufband 2,5 m lang, Gurtbreite 210 mm
Geschwindigkeit stufenlos regelbar.
- 1 Stauschalter mit potentialfreiem Kontakt
- 1 Vertikalband in Sonderausführung
Achsabstand 600 mm, synchron angetrieben mit eigenem Grundgestell
und integrierter Stolperstufe

B 1 Gruppierung bestehend aus:

- 1 Gebindezusammensetzstation auf dem Maschinentisch
Für mehrreihige Gebinde, Abfrage über Fotozellen
- 1 Haltevorrichtung
- 1 Pneumatisch gesteuertes Tasterblech

Anlagenmerkmale:

Bedienseite rechts
Bedientableau in Sonderausführung
Lackierung in RAL 9007
Verkleidung in Polycarbonatausführung
Maschinenausführung Schutzgrad IP54
Schaltschrank EVP integriert
Spannung 3x400V+N+PE, 50 Hz/60 Hz
Steuerung Elau PacDrive
Zylinderüberwachung mit Einzeltüranzeige
Ampelanzeige in dreifarbigem Standardausführung
Pneumatikstandardausführung
Steckbare Näherungsschalter IFM (Standard)
Dokumentation 3-fach in Deutsch + 1 x CD
Mit Validierung Standardausführung
Maschinenbeschriftung in Deutsch
Verpackungsmaterial Case
Produktzuführung geradlinig links
Auslaufhöhe vorgeschalteter Maschine 900 mm
Einlaufhöhe Pester Maschine 800 mm
Auslaufhöhe Sonder

Linksseitige Verstellbarkeit vorgeschalteter Maschine

1 **PRODUKTPARAMETER:**

Produkt: Faltschachteln

Einzel: 53 x 18,4 x 132 mm

Formation: 10 Lagen á 1

Gebindeabmessung: EB 132 EL 53 EH 184 mm

Leistung: 450 Faltschachteln pro Minute

Formation im Karton: 2 x 2 x 4

Kartoninnenabmessung: L 378 x B 282 x H 217 mm

Leistung: 2 - 4 Takte pro Minute

1 **Drehtisch in Sonderausführung**

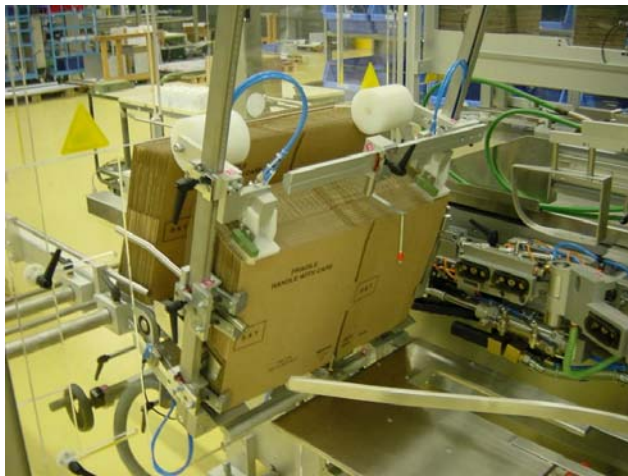
zur Integration in den EVP 2 mit Konstruktion, Bau,
Programm Vorbereitung und Inbetriebnahme

Neuwert ca.

€ 600.000.--

Weitere Bilder und ein Video dieser Anlage kann auf unserem Homepage: <http://www.technovis.com> unter Gebrauchsmaschinen/pester evp2.htm abgeholt werden.

Einige Bilder zu einzelnen Stationen



Zuschnittmagazin mit Stolperstufe



Verklebeeinheit mit Selbstklebeband oben und unten überlappend



6- Achsiger Gelenkarm Roboter Kuka KR 15 für die Beladung der Sammelkartons und die Palettierung nach dem Etikettieren der Sammelkartons



Bedientableau mit extra grosser Grafikfähiger Anzeige in Touch- Screen Ausführung

Gerne geben wir Ihnen mehr Informationen über diese Maschine.



Verpackungs-, Montage-, Zuführ- und Homogenisierertechnik
 TECHNNOVIS GmbH
 Müsliweg 29
 CH- 8476 Unterstammheim
 Tel +41 (0)52 740 26 26
 Fax +41 (0)52 740 26 27
 Email info@technovis.com
 WEB www.technovis.com